

Data przyjęcia deklaracji:

d	d	m	m	r	r	r	r
---	---	---	---	---	---	---	---

**Deklaracja o kontynuowaniu wychowania przedszkolnego
w oddziale przedszkolnym w Publicznej Szkole Podstawowej w Gronowie Górnym
w roku szkolnym 2017/2018**

1. Dane dziecka:

<i>Uwaga! Dane osobowe dziecka proszę podać zgodnie z aktem urodzenia dziecka.</i>					
nazwisko					
imię					
drugie imię					
data urodzenia					
miejsce urodzenia					
PESEL /nr paszportu					
Adres stałego zameldowania					
miejsowość					
ul.		nr domu		nr mieszkania	
kod pocztowy		miejsowość		województwo	
Adres zamieszkania (wypełnić jeśli inny niż adres zameldowania)					
miejsowość					
ul.		nr domu		nr mieszkania	
kod pocztowy		miejsowość		województwo	

2. Dane rodziców/opiekunów dziecka:

	Ojciec/Opiekun prawny	Matka/Opiekun prawny
nazwisko		
imię		
adres zamieszkania		
adres e-mail		
telefon kontaktowy		
inne telefony kontaktowe		

Pouczenie

1. Dane osobowe zawarte w niniejszej deklaracji będą wykorzystywane wyłącznie dla potrzeb związanych z postępowaniem rekrutacyjnym.
2. Administratorem danych osobowych zawartych w deklaracji jest dyrektor szkoły, do których składana jest deklaracja.

Oświadczenia wnioskodawcy

1. Oświadczam, że podane w deklaracji dane są zgodne z aktualnym stanem faktycznym.¹
2. Wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych zawartych w deklaracji dla potrzeb związanych z postępowaniem rekrutacyjnym zgodnie z wnioskiem oraz zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2016 r. poz. 922)..
3. Nadto w przypadku zakończenia rekrutacji z wynikiem pozytywnym wyrażam zgodę na przekazanie tych danych szkole podstawowej oraz organowi założycielskiemu i organowi uprawnionemu do nadzoru nad jednostkami oświatowymi w zakresie związanym z procesem kształcenia i przetwarzanie tych danych przez te podmioty.
4. Przyjmuję do wiadomości, że przysługuje mi prawo wglądu do przetwarzanych danych osobowych i ich poprawiania w siedzibie szkoły.

.....
Data

.....
Czytelny podpis – rodzic/prawnego opiekuna kandydata

¹ Zgodnie z art. 233. § 1. Kodeksu karnego - kto, składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zezna nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3.